

Ba No	Outside Dia Inch	Tpi	Core Dia Inch	Radius	Thread Depth Thou	Hex Across Flats	Tapping Drill Size Mm	Letter Or Number Drill	Clearence Drill Mm
0	0.24	25.4	0.19	0.01	24	0.41	5.1	9	6.2
1	0.21	28.2	0.17	0.01	21	0.37	4.5	16	5.5
2	0.19	31.4	0.15	0.01	19	0.32	4.0	22	4.9
3	0.16	34.8	0.13	0.01	17	0.28	3.4	29	4.2
4	0.14	38.5	0.11	0.00	16	0.25	3.0	31	3.7
5	0.13	43.0	0.10	0.00	14	0.22	2.7	37	3.3
6	0.11	47.9	0.08	0.00	13	0.19	2.3	42	2.9
7	0.10	52.9	0.08	0.00	11	0.17	2.1	46	2.6
8	0.09	59.1	0.07	0.00	10	0.15	1.8	50	2.3
9	0.07	65.1	0.06	0.00	9	0.13	1.6	1/16	2.0
10	0.07	72.6	0.05	0.00	8	0.12	1.4	54	1.8
11	0.06	82.0	0.04	0.00	7		1.2	56	1.6
12	0.05	90.7	0.04	0.00	7		1.1	60	1.4
13	0.05	99.9	0.04	0.00	6		1.0	62	1.2
14	0.04	99.9	0.03	0.00	6		0.8	1/32	1.0
15	0.04	99.9	0.03	0.00	5		0.7	70	0.9
16	0.03	99.9	0.02	0.00	5		0.6	73	0.8