

Size	Outside Dia Inch	Tpi	Pitch Inch	Core Dia Inch	Radius Inch	Thread Depth Thou	Hex A/flats Inch	Head Depth Inch	Washer Face Dia Inch	Std Nut Depth Inch	Lock Nut Depth Inch	Tapping Drill Size Inch	Tapping Drill Size Mm	Letter Or Number
7 swg RH	0.06	56	0.02	0.04	0.00	10						0.04	1.0	61
7 swg RH	0.06	62	0.02	0.04		9						0.04	1.1	57
16 swg RH	0.06	56	0.02	0.04	0.00	10						0.04	1.0	61
16 swg RH	0.06	62	0.02	0.05		9						0.05	1.2	3/64
15 swg RH	0.07	56	0.02	0.05	0.00	10						0.06	1.4	54
15 swg RH	0.07	62	0.02	0.06	0.00	9						0.06	1.6	1/16
14 swg RH	0.08	56	0.02	0.06	0.00	10						0.06	1.6	1/16
14 swg RH	0.08	62	0.02	0.06	0.00	9						0.06	1.6	1/16
13 swg RH	0.09	56	0.02	0.07	0.00	10						0.07	1.9	48
12 swg RH	0.10	44	0.02	0.08	0.00	10						0.08	2.1	46
11 swg RH	0.12	44	0.02	0.09	0.00	12						0.10	2.5	41
1/8 RH	0.13	40	0.03	0.10	0.00	13						0.10	2.5	39
10 swg RH	0.13	44	0.02	0.10	0.00	12						0.11	2.7	36
9 swg RH	0.14	40	0.03	0.11	0.00	13						0.12	3.0	32
5/32 RH	0.16	32	0.03	0.12	0.01	17						0.13	3.2	30
8 swg RH	0.16	40	0.03	0.13	0.00	13						0.14	3.5	29
7 swg RH	0.18	32	0.03	0.14	0.01	17						0.14	3.7	27
3/16 RH	0.19	32	0.03	0.15	0.01	17	0.34					0.16	4.0	5/32
7/32 RH	0.22	26	0.04	0.18	0.01	21						0.18	4.6	15
1/4 RH	0.25	26	0.04	0.21	0.01	21	0.45	0.18	0.43	0.20	0.19	0.21	5.4	3
17/64 RH	0.27	26	0.04	0.22	0.01	21						0.23	5.8	1
9/32 RH	0.28	26	0.04	0.24	0.01	21						0.24	6.2	C
5/16 RH	0.31	26	0.04	0.27	0.01	21	0.53	0.22	0.51	0.25	0.21	0.28	7.0	J
3/8 RH	0.38	26	0.04	0.33	0.01	21	0.60	0.26	0.58	0.31	0.26	0.34	8.6	R
7/16 RH	0.44	26	0.04	0.40	0.01	21	0.71	0.30	0.69	0.38	0.28	0.40	10.1	X
7/16 RH	0.44	20	0.05	0.38	0.01	27	0.71	0.30	0.69	0.38	0.28	0.39	9.8	W
1/2 RH	0.50	26	0.04	0.46	0.01	21	0.82	0.34	0.80	0.44	0.30	0.47	11.7	15/32
1/2 RH	0.50	20	0.05	0.45	0.01	27	0.82	0.34	0.80	0.44	0.30	0.45	11.5	29/64
9/16 RH	0.56	26	0.04	0.52	0.01	21	0.90	0.38	0.90	0.50	0.33	0.53	13.3	17/32
9/16 RH	0.56	20	0.05	0.51	0.01	27	0.90	0.38	0.90	0.50	0.33	0.51	13.0	33/64

Size	Outside Dia Inch	Tpi	Pitch Inch	Core Dia Inch	Radius Inch	Thread Depth Thou	Hex A/flats Inch	Head Depth Inch	Washer Face Dia Inch	Std Nut Depth Inch	Lock Nut Depth Inch	Tapping Drill Size Inch	Tapping Drill Size Mm	Letter Or Number
5/8 RH	0.63	26	0.04	0.58	0.01	21	1.01	0.42	0.99	0.56	0.38	0.59	15.0	19/32
5/8 RH	0.63	20	0.05	0.57	0.01	27	1.01	0.42	0.99	0.56	0.38	0.58	14.6	37/64
11/16 RH	0.69	26	0.04	0.65	0.01	21						0.65	16.5	21/32
11/16 RH	0.69	20	0.05	0.63	0.01	27						0.64	16.2	41/64
3/4 RH	0.75	26	0.04	0.71	0.01	21	1.20	0.50	1.18	0.69	0.46	0.71	18.1	23/32
3/4 RH	0.75	20	0.05	0.70	0.01	27	1.20	0.50	1.18	0.69	0.46	0.70	17.7	45/64
7/8 RH	0.88	24	0.04	0.83	0.01	22	1.30	0.58	1.27	0.75	0.50	0.84	21.1	27/32
31/32 RH	0.97	30	0.03	0.93	0.01	18						0.94	23.8	15/16
1 inch RH	1.00	24	0.04	0.96	0.01	22	1.48	0.67	1.45	0.88	0.58	0.97	24.3	31/32
1 inch RH	1.00	26	0.04	0.96	0.01	21		0.67					24.4	31/32
1 - 1/8 RH	1.13	26	0.04	1.08	0.01	21	1.67	0.75	1.62	1.00	0.67	1.09	27.6	1 - 3/32
1.29 LH	1.29	24	0.04	1.25	0.01	22						1.25	31.7	1 - 1/4
1 - 3/8 RH	1.37	24	0.04	1.33	0.01	22	2.05	0.92	1.99	1.25	0.83	1.33	33.7	1 - 21/64
1 - 3/8 LH	1.37	24	0.04	1.33	0.01	22	2.05	0.92	1.99	1.25	0.83	1.33	33.7	1 - 21.64
1.45 RH	1.45	26	0.04	1.41	0.01	21	2.22	1.00	2.16	1.38	0.92	1.42	35.8	1 - 27/64
1.45 LH	1.45	26	0.04	1.41	0.01	21	2.22	1.00	2.16	1.38	0.92	1.42	35.8	1 - 27/64
1 - 9/16 LH	1.56	24	0.04	1.52	0.01	22						1.53	38.6	1 - 17/32
1 - 5/8 RH	1.63	24	0.04	1.58	0.01	22						1.59	38.4	1 - 19/32