

Size	Outside Dia Inch	Tpi	Pitch Inch	Core Dia Inch	Thread Depth Thou	Tapping Drill Size Inch	Tapping Drill mm	Letter Or Number
1/8	0.13	32	0.03		20	0.09	2.4	3/32
5/32	0.16	32	0.03		20	0.12	3.2	1/8
3/16	0.19	32	0.03		20	0.16	4.0	
7/32	0.22	32	0.03		20	0.19	4.7	
1/4	0.25	32	0.03	0.21	20	0.21	5.5	3
9/32	0.28	32	0.03	0.24	20	0.25	6.3	D
5/16	0.31	32	0.03	0.27	20	0.28	7.1	J
3/8	0.38	32	0.03	0.34	20	0.34	8.6	R
7/16	0.44	32	0.03	0.40	20	0.40	10.2	Y
1/2	0.50	32	0.03	0.46	20	0.47	11.8	15/32
1/8	0.13	40	0.03	0.09	16	0.09	2.4	3/32
5/32	0.16	40	0.03	0.13	16	0.13	3.3	30
3/16	0.19	40	0.03	0.16	16	0.16	4.0	22
7/32	0.22	40	0.03	0.19	16	0.19	4.8	12
1/4	0.25	40	0.03	0.22	16	0.22	5.7	2
9/32	0.28	40	0.03	0.25	16	0.26	6.4	F
5/16	0.31	40	0.03	0.28	16	0.29	7.2	L
3/8	0.38	40	0.03	0.34	16	0.35	8.9	S
7/16	0.44	40	0.03	0.41	16	0.41	10.4	Z
1/2	0.50	40	0.03	0.47	16	0.47	12.0	15/32